

『IATF 16949 のための統計的品質管理』 正誤表

第1刷（2023年1月26日発行）において、誤りがありました。お詫びするとともに以下のとおり訂正いたします。

2023年6月14日 日科技連出版社

本文箇所	誤	正
p.29 上から5行目	[記述量計量表示]	[記述統計量表示]
p.46 上から6行目	非正規分布（正規分布に従っていない）場合もある。	非正規分布（正規分布に従っていない）の場合もある。
p.71 上から6行目	$\bar{X} - R_s$ 管理図ともいう	$\bar{X} - R_s$ 管理図ともいう
p.103 上から13行目	上方の工程能力指数 P_{pu} 、下方の工程能力指数 P_{pl}	上方の工程性能指数 P_{pu} 、下方の工程性能指数 P_{pl}
p.103 下から9行目の数式	$P_{pu} = \frac{USL - \bar{X}}{\sigma_{overall}} \quad P_{pl} = \frac{\bar{X} - LSL}{\sigma_{overall}}$	$P_{pu} = \frac{USL - \bar{X}}{3 \times \sigma_{overall}} \quad P_{pl} = \frac{\bar{X} - LSL}{3 \times \sigma_{overall}}$
p.104 下から2行目	1つの指数よりも、4つの指数を使うほうが	1つの指標よりも、4つの指標を使うほうが
p.143 上から3行目	2. [統計] > [品質ツール] > [ゲージ分析] > [ゲージ R&R (枝分かれ)]	2. [統計] > [品質ツール] > [ゲージ分析] > [ゲージの線形性と偏りの分析]
p.150 上から3行目	2. [統計] > [品質ツール] > [ゲージ分析] > [属性の一致性分析]	2. [統計] > [品質ツール] > [属性の一致性分析]
p.170 下から11行目	不効率になる。	非効率になる。
p.222 上から9行目	サブグループ1のデータ	サブグループのサイズ1のデータ
p.230 上から4行目	1. [統計] > [品質ツール] > [工程能力分析] > [非正規]	1. [統計] > [品質ツール] > [工程能力分析] > [正規]
p.235 上から2行目	[統計] > [品質ツール] > [正規] > [変換]	[統計] > [品質ツール] > [工程能力分析] > [正規] > [変換]